

# HQ VS50L

## Pompe de relevage submersible avec roue Vortex pour eaux usées collectif et industries



Coffret de démarrage  
extérieur pour pompe  
monophasée fourni

### Domaine d'application

- Eaux chargées avec matières en suspension
- Toutes les eaux usées des maisons, y compris WC
- Eaux pluviales

### Caractéristiques

- Débit jusqu'à 32,0 m<sup>3</sup>/h
- Jusqu'à 12,9 m de HMT
- Profondeur d'immersion 20 m maxi
- Température de l'eau +40°C maxi
- Passage ø50 mm maxi
- Idéale pour une installation avec pied d'assise

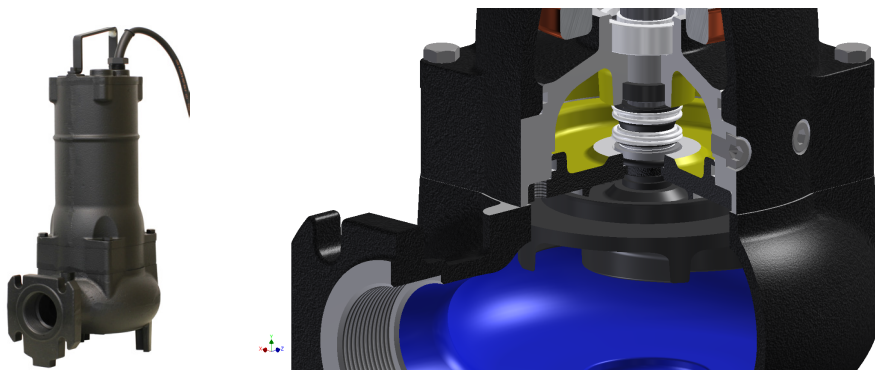
### SORTIE HORIZONTALE

#### PRINCIPAUX ATOUTS D'UNE POMPE VORTEX :

**Incolmatable :** La roue vortex crée un tourbillon qui entraîne la plupart des matières solides sans contact avec la turbine : ainsi les matières fibreuses sont repoussées et ne peuvent pas s'accrocher à la turbine.

**Usure minimum + rendement constant :** L'usure des pompes Vortex est très faible car la plupart des solides pompés passent par la volute sans même toucher la turbine. Le rendement reste donc constant sur une longue période.

**Entretien réduit + aucun réglage :** La position de la roue en retrait dans la volute élimine les risques de blocage et de perte brutale de rendement. Aucun réajustement n'est donc nécessaire, les frais de maintenance et d'exploitation sont donc faibles et constants.



#### APPLICATION :

- Eaux chargées avec matières en suspension
- Toutes les eaux usées des maisons, y compris WC
- Eaux pluviales

#### UTILISATION :

- La gamme **HQ VS50L** est étudiée pour relever les eaux chargées avec matières en suspension et toutes les eaux usées des maisons y compris WC
- Température max 40°C
- Passage ø50mm maxi
- Profondeur d'immersion 20 m maxi
- Idéale pour une installation sur pied d'assise

#### CONSTRUCTION :

- Volute et tête de pompe en fonte
- Corps de pompe en fonte
- Triple étanchéité avec 2 joints à lèvres et 1 garniture mécanique en carbure de silicium isolée dans 1 chambre à huile
- Sortie horizontale à bride DN 50 et taraudée 2"
- **Existe avec flotteur intégré en monophasé et triphasé**

#### MOTEUR :

- Moteur asynchrone sec IP 68 refroidi par le liquide environnant classe d'isolation F (155°C)
- Condensateur permanent externe pour les modèles en monophasé
- Courbes à 2800 tr/min en continu avec de l'eau de densité 1 Kg/dm<sup>3</sup>

#### TENSION :

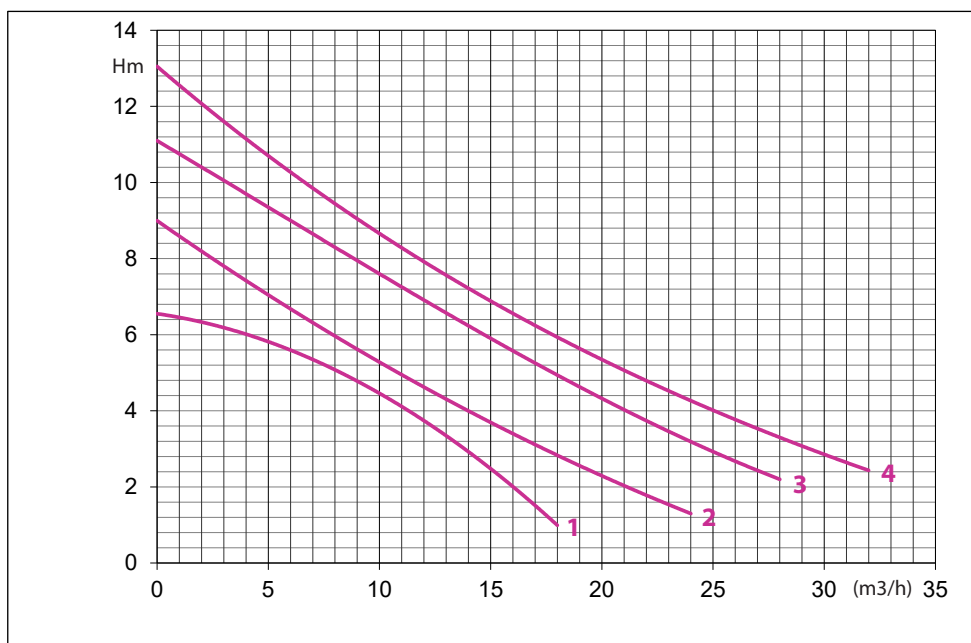
- VS .M monophasé : 230-240 V. 50 Hz
- VS .T triphasé : 230/400 V. 50 Hz

Sur demande les tensions et les fréquences peuvent être différentes.



Roue vortex

### SORTIE HORIZONTALE



Type	Courbe n°	Tension V	Vitesse tr/min	Puissance		Moteur		Raccordement DN	H (max) m	Débit (max) m³/h	Câble ml	
				kW	CV	A	µF					
HQ VS50L 110.04.2M	1	1 x 230V	2800	0,4	0,5	3,5	16	2"	6,5	18	10	
HQ VS50L 110.04.2MA	1		2800	0,4	0,5	3,5	16	2"	6,5	18	10	
HQ VS50L 110.06.2M	2		2800	0,6	0,8	4,5	20	2"	9	24	10	
HQ VS50L 110.06.2MA	2		2800	0,6	0,8	4,5	20	2"	9	24	10	
HQ VS50L 110.09.2M	3		2800	0,9	1,2	6,5	25	2"	11,1	28	10	
HQ VS50L 110.09.2MA	3		2800	0,9	1,2	6,5	25	2"	11,1	28	10	
HQ VS50L 110.11.2M	4		2800	1,1	1,5	7,7	25	2"	12,9	32	10	
HQ VS50L 110.11.2MA	4		2800	1,1	1,5	7,7	25	2"	12,9	32	10	
HQ VS50L 110.04.2T	1		3 x 400V	2800	0,4	0,5	1,2	-	2"	6,5	18	10
HQ VS50L 110.06.2T	2			2800	0,6	0,8	1,6	-	2"	9	24	10
HQ VS50L 110.06.2TA	2			2800	0,6	0,8	1,6	-	2"	9	24	10
HQ VS50L 110.09.2T	3			2800	0,9	1,2	2	-	2"	11,1	28	10
HQ VS50L 110.09.2TA	3			2800	0,9	1,2	2	-	2"	11,1	28	10
HQ VS50L 110.11.2T	4			2800	1,1	1,5	2,8	-	2"	12,9	32	10
HQ VS50L 110.11.2TA	4			2800	1,1	1,5	2,8	-	2"	12,9	32	10

### Accessoires

PA HQ VS DN50	Pied d'assise DN 50 pour pompe HQ VS 50 L
---------------	---

# RELEVAGE

## HQ VS50L

### SORTIE HORIZONTALE

