

# MS200

## Coffret de protection pour 1 pompe avec flotteur 1x230V

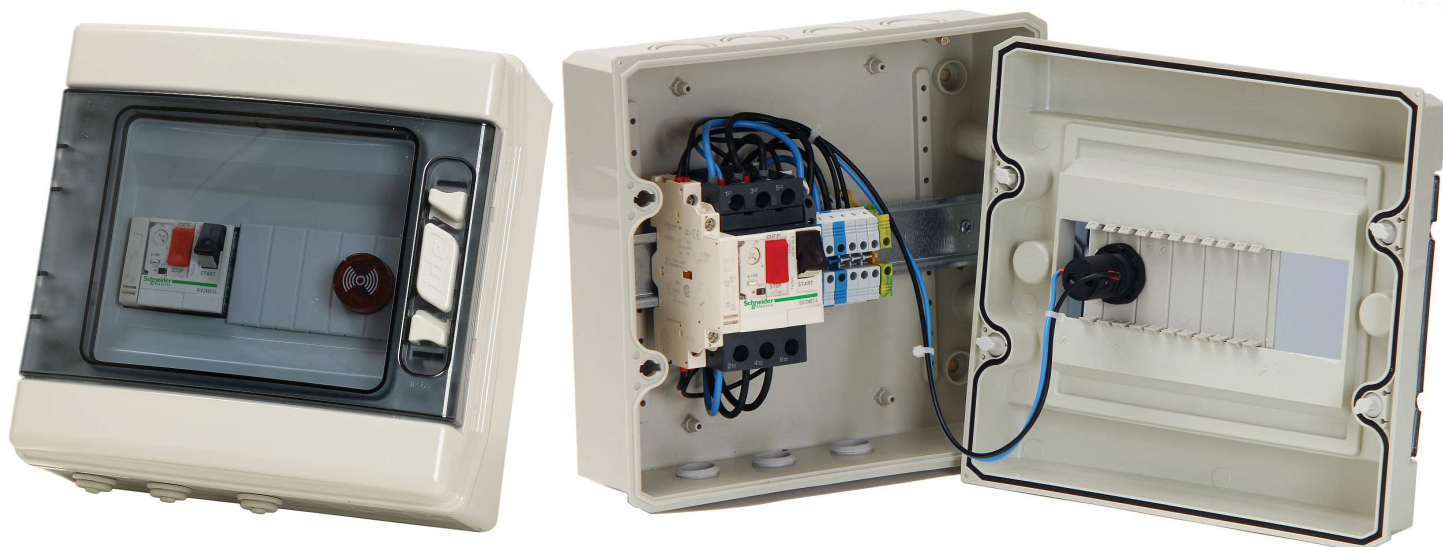


### Domaine d'application

- Coffret de protection pour 1 pompe en monophasé avec flotteur

### Caractéristiques

- Protection moteur par disjoncteur magnéto-thermique
- De 4,0 à 14A en monophasé
- Commande par un régulateur de niveau intégré à la pompe
- Alarme visuelle et sonore par buzzer (88 dB)
- Coffret ABS IP55



#### CONSTRUCTION :

- Coffret ABS IP55
- Dimensions (L x l x h) : 238 x 118 x 231 mm

#### CARACTERISTIQUES :

- Commande par un régulateur de niveau intégré à la pompe
- Protection moteur par disjoncteur magnéto-thermique réglable
- Alarme visuelle et sonore par buzzer (88 dB) commandée par régulateur de niveau ou disjonction moteur

#### TENSION :

- MS 200 M monophasé : 230-240 V. 50 Hz

#### ACCESSOIRES

- Régulateur de niveau

Type	Intensité (A)
MS 200 M10	4,0 < 6,3
MS 200 M14	6,3 < 10
MS 200 M16	10 < 14