

HD 100 / 150

Pompe de chantier submersible



Domaine d'application

- Relevage eaux claires ou faiblement chargées

Caractéristiques

- Débit jusqu'à 200 m³/h
- Jusqu'à 53,7 m de HMT
- Profondeur d'immersion 20 m maxi
- Matières en suspension Ø 10 mm maxi
- Température de l'eau +40°C maxi

SORTIE VERTICALE



APPLICATION :

Relevage eaux claires ou faiblement chargées

UTILISATION :

- Il est conseillé d'utiliser des liquides chimiquement et mécaniquement propres et à des températures ne dépassant pas les 40°C
- Matières en suspension \varnothing 10 mm maxi
- Profondeur d'immersion 20 m maxi

CONSTRUCTION :

- Corps de pompe en acier et crépine en inox 304
- Roue **semi-ouverte** en fonte résistante à l'abrasion
- Arbre inox 420
- Garniture mécanique en carbon graphite (côté moteur), SIC / SIC (côté roue)
- Sortie verticale

MOTEUR :

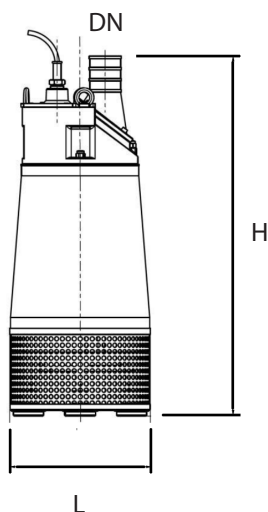
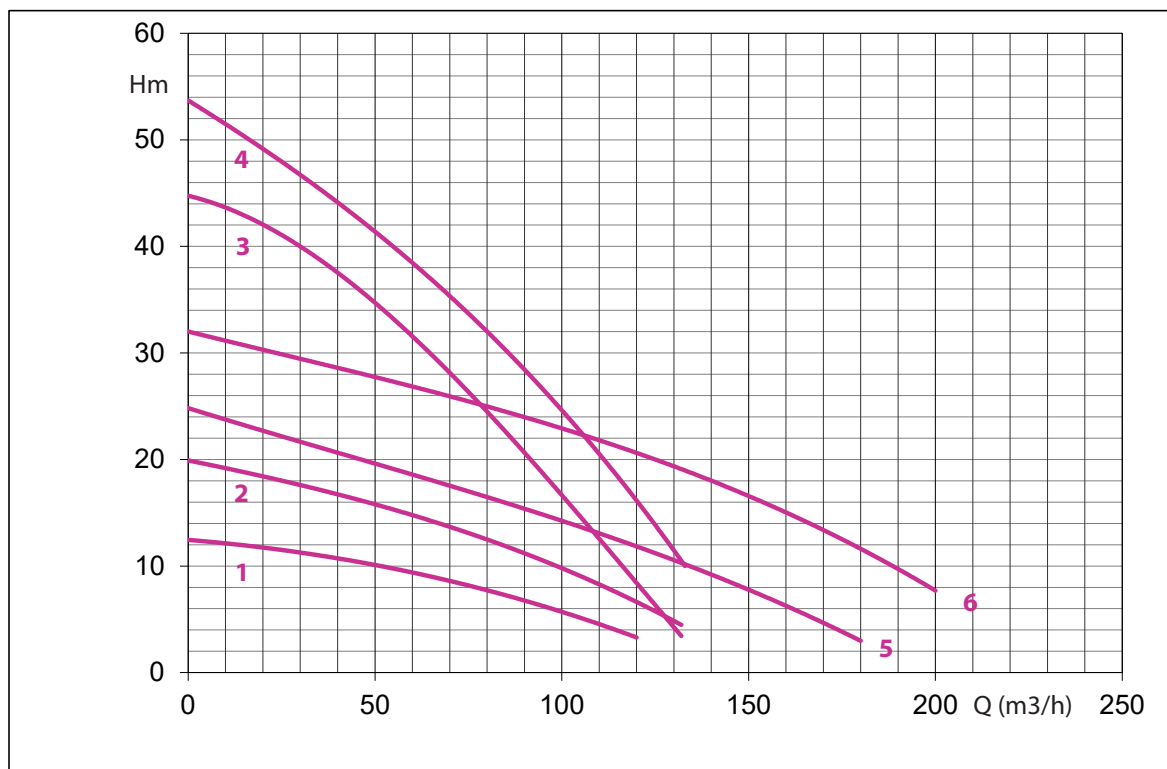
- Moteur asynchrone, protection IPX8, classe d'isolation F (155°C)
- Protection thermique intégrée
- 10 m de câble

TENSION :

- HD 100 : triphasé : 400 V. 50 Hz
- HD 150 : triphasé : 400 V. 50 Hz

Sur demande les tensions et les fréquences peuvent être différentes.

SORTIE VERTICALE



Type	Dimensions (mm)			Poids
	H	L	DN	Kg
HD 100.37	839	327	100	90
HD 100.55	839	327	100	96
HD 100.85	839	327	100	150
HD 100.110	839	327	100	165
HD 150.85	899	408	150	150
HD 150.110	899	408	150	165

Type	Courbe n°	Tension V	Puissance kW	Moteur A	Moteur μF	H (max) m	Débit (max) m³/h	Longueur câble ml
HD 100.37.2T	1	3 x 400	3,7	7,7	-	12,5	120	10
HD 100.55.2T	2	3 x 400	5,5	12	-	20	132	10
HD 100.85.2T	3	3 x 400	8,5	18,5	-	45,1	132	10
HD 100.110.2T	4	3 x 400	11	24	-	53,7	133	10
HD 150.85.2T	5	3 x 400	8,5	18,5	-	25	180	10
HD 150.110.2T	6	3 x 400	11	24	-	32	200	10