

# EW 1100 / 40 / 50

## Pompe de chantier submersible



### Domaine d'application

- Relevage eaux claires ou faiblement chargées

### Caractéristiques

- Débit jusqu'à 90 m<sup>3</sup>/h
- Jusqu'à 23,3 m de HMT
- Profondeur d'immersion 20 m maxi
- Matières en suspension Ø 6 mm maxi
- Température de l'eau +40°C maxi

### SORTIE VERTICALE



#### APPLICATION :

Relevage eaux claires ou faiblement chargées

#### UTILISATION :

- Il est conseillé d'utiliser des liquides chimiquement et mécaniquement propres et à des températures ne dépassant pas les 40°C
- Matières en suspension  $\varnothing$  6 mm maxi
- Profondeur d'immersion 20 m maxi

#### CONSTRUCTION :

- Corps de pompe et crépine en alliage d'aluminium
- Roue ouverte en fonte
- Arbre inox
- Garniture mécanique en carbure de silicium
- Sortie verticale

#### MOTEUR :

- Moteur à bain d'huile, protection IP68, classe d'isolation F
- Condensateur permanent incorporé en monophasé
- Courbes à 2850 tr/min en continu avec de l'eau de densité 1 Kg/dm<sup>3</sup>

#### TENSION :

- EW .1 monophasé : 230-240 V. 50 Hz
- EW.3 triphasé : 230/400 V. 50 Hz

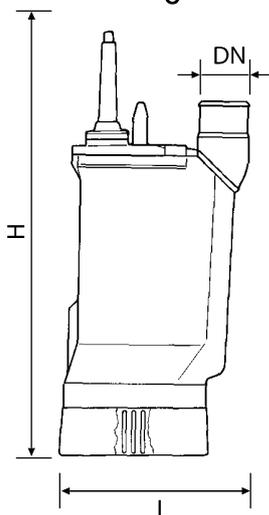
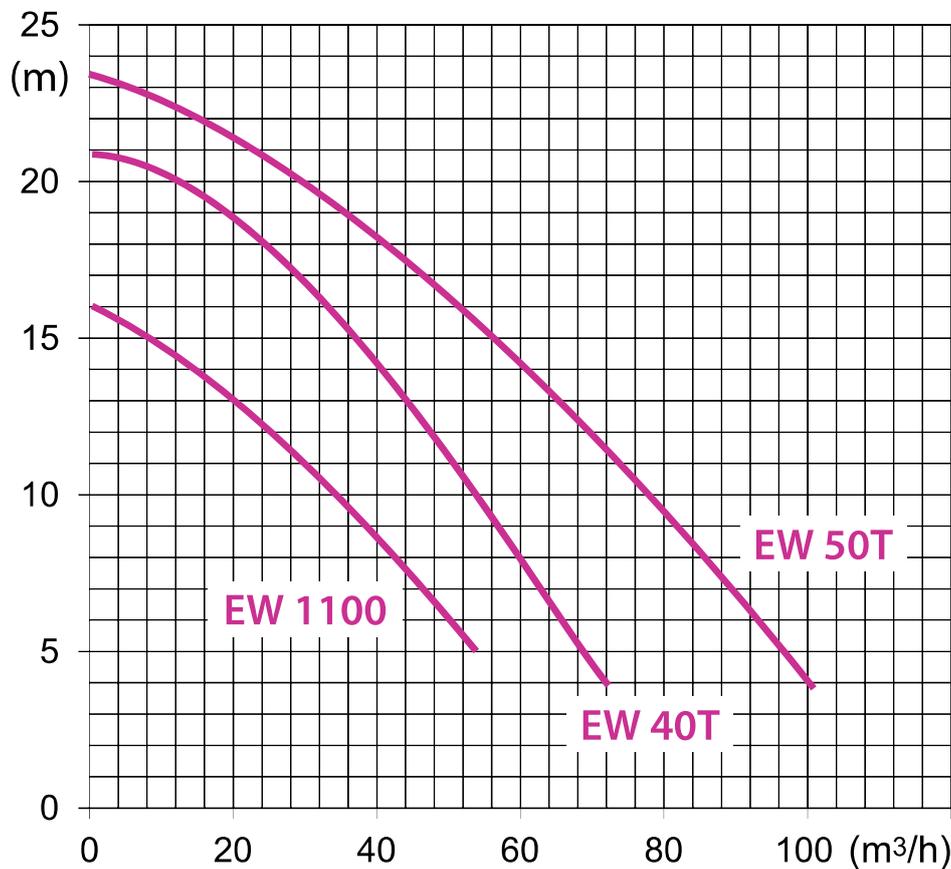
Sur demande les tensions et les fréquences peuvent être différentes.



Roue ouverte

## EW 1100 / 40 / 50

### SORTIE VERTICALE



Type	Dimensions (mm)			Poids
	H	L	DN	Kg
EW 1100M	590	270	2"1/2	33,0
EW 1100T	590	270	2"1/2	30,0
EW 40T	590	270	2"1/2	35,0
EW 50T	590	270	3"	40,0

Type	Tension	Puissance		Moteur		Raccordement	H (max)	Débit (max)	Longueur câble
	V	kW	CV	A	µF				
EW 1100M	1 x 230	2,2	3,0	14	55	2"1/2	16	54	5
EW 1100T	3 x 400	2,2	3,0	5,2	-	2"1/2	16	54	5
EW 40T	3 x 400	3,5	4,7	8	-	2"1/2	21	54	5
EW 50T	3 x 400	4,1	5,5	9,9	-	3"	23,3	90	5

Condensateur intégré pour modèle monophasé

Option : 10 m de câble H07-RNF