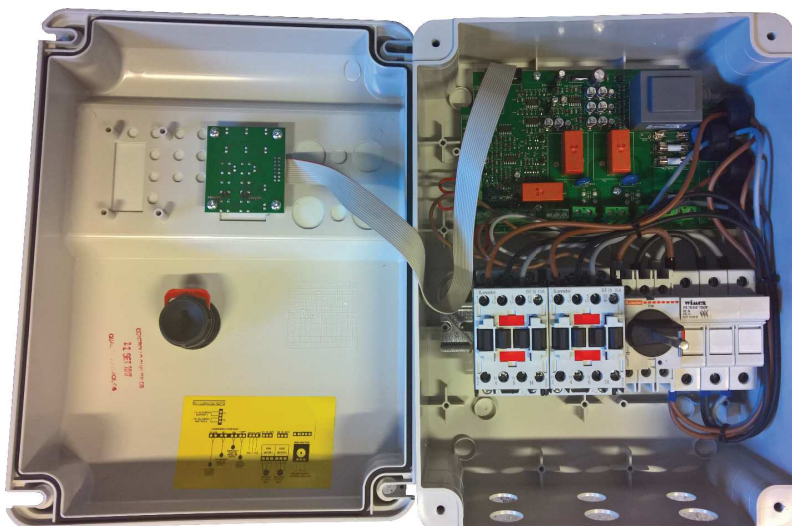




## DUPLEX

### COFFRET DE PROTECTION POUR 2 POMPES SANS FLOTTEUR



#### CONSTRUCTION

- Coffret ABS IP55
- Dimensions : (L x l x h) 240 x 170 x 340 mm
- 6 presse-étoupes

#### CARACTERISTIQUES

- Commande en 24V intégré
- Protection moteur par fusible jusqu'à 16A (1x230V) ou 15A (3x400V)
- Bornier de raccordement
- Voyant mise sous tension (bleu)
- Voyant marche moteur (vert)
- Voyant défaut pompe (rouge)
- Alarme visuelle
- Report d'alarme (contact sec)

#### FONCTIONS

- Commande de 2 pompes par 2 ou 3 régulateurs de niveau
- Permutation automatique des pompes à chaque démarrage ou en cas de défaut d'une pompe
- Marche simultanée des 2 pompes en cas de niveau très haut
- Alarme commandée par régulateur de niveau ou disjonction moteur
- Bouton Manu-0-Auto

#### TENSION

- DUPLEX M monophasé : 230-240 V. 50 Hz
- DUPLEX T triphasé : 380 - 400V. 50 Hz

#### ACCESSOIRES

- Régulateur de niveau
- Alarme sonore intégrée au coffret
- Coffret d'alarme

Type	Intensité (A)
DUPLEX M	0,5 < 16
DUPLEX T	0,5 < 15

#### Options

Type
Armoire de trottoir (pour pose extérieure)